



永大の製品の 不具合率5%以下

サークル名 フォー
メンバー 藤井、三宅、木原、三好、榊原、ヴァン

テーマ選定理由

9月の処理枚数1279枚、不良枚数555枚 不良率47%

まだ、作業手順や手塗り、easy塗装機での塗り方が確立できてない

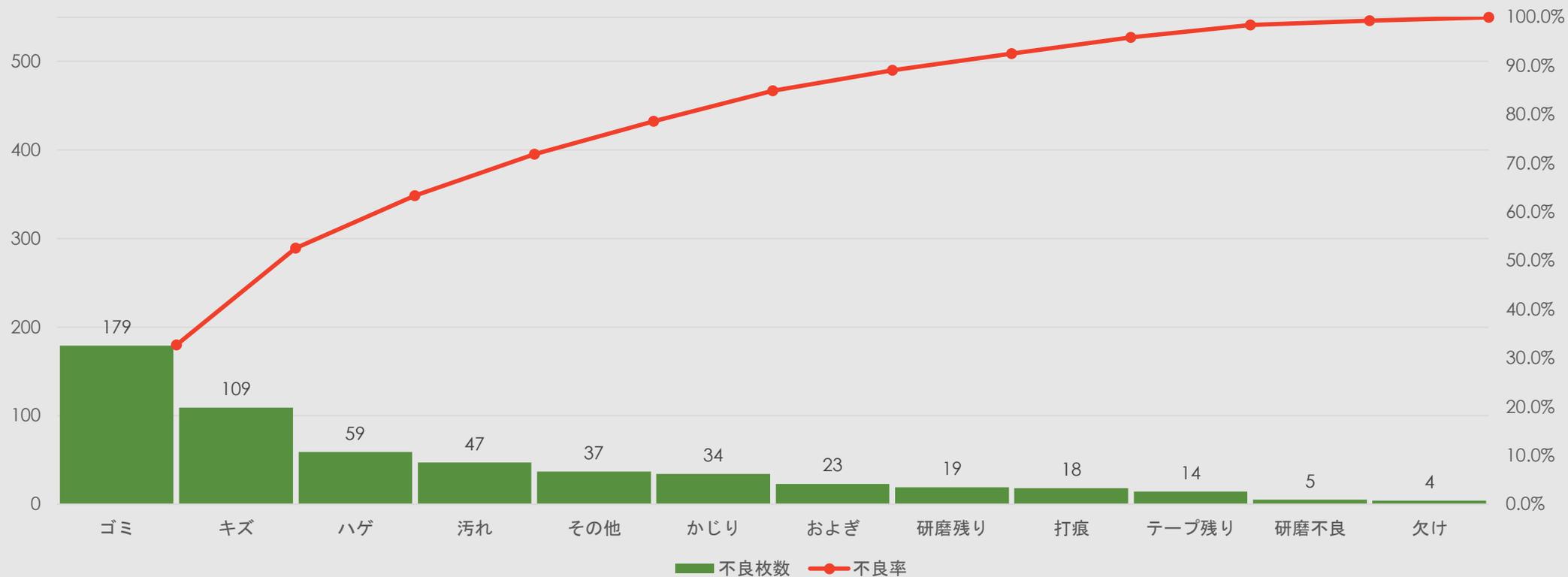
目標設定

不良率47% → 5%以下

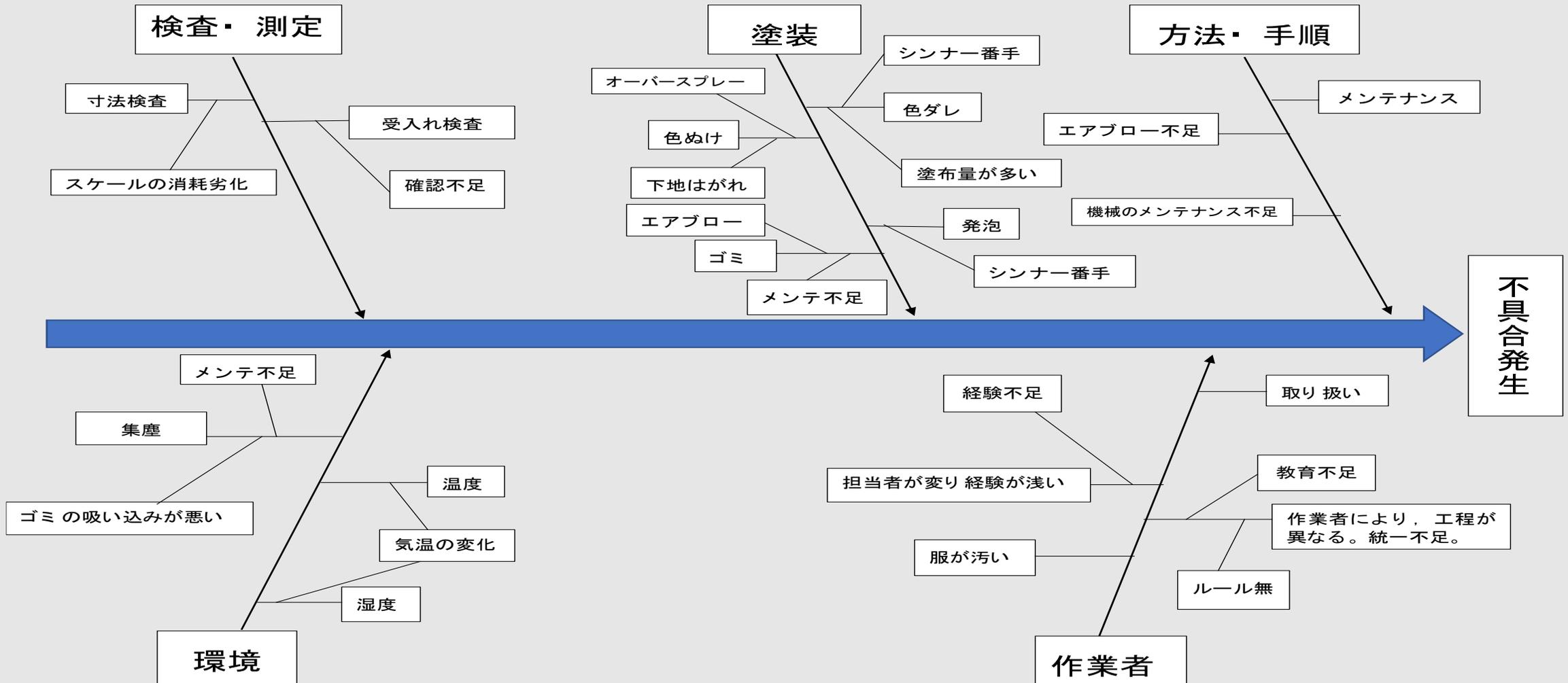
手塗り、easy塗装機での塗り方を確立する。

現状把握

9月の不良



特性要因図

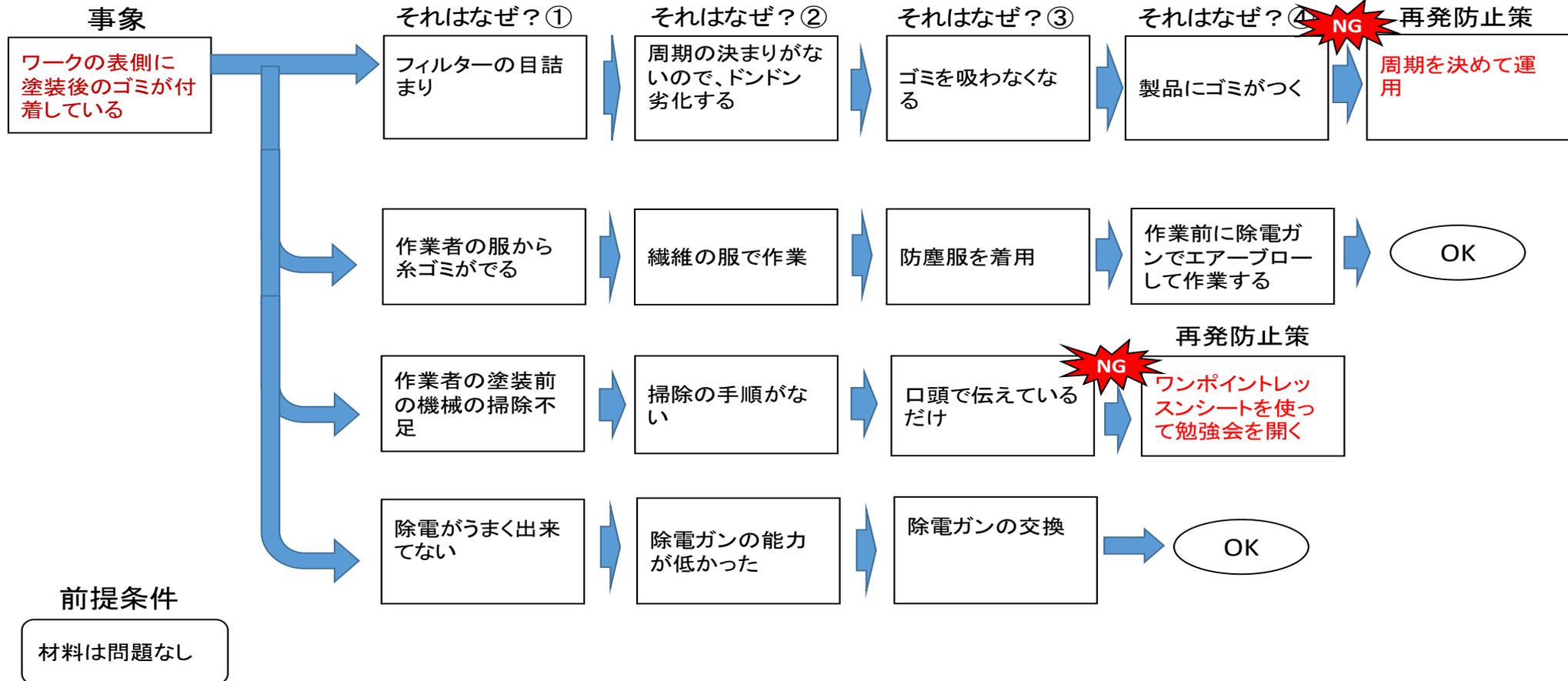


なぜなぜ分析シート

【なぜなぜ分析シート】

21年2月13日

福山キッチン装飾(株) フォーサークル



対策 ブース内の掃除の変更

ワンポイントレッスンシート

テーマ： 塗装前の掃除手順

①ガン先を歯ブラシで清掃（10秒）



②ガンの周りをエアブローで清掃(10秒)



③タッククロスで壁とガンの動くレールを清掃（1分）



塗装前の掃除不足でゴミを
が多いのではないかと



掃除手順が決まってい
ない



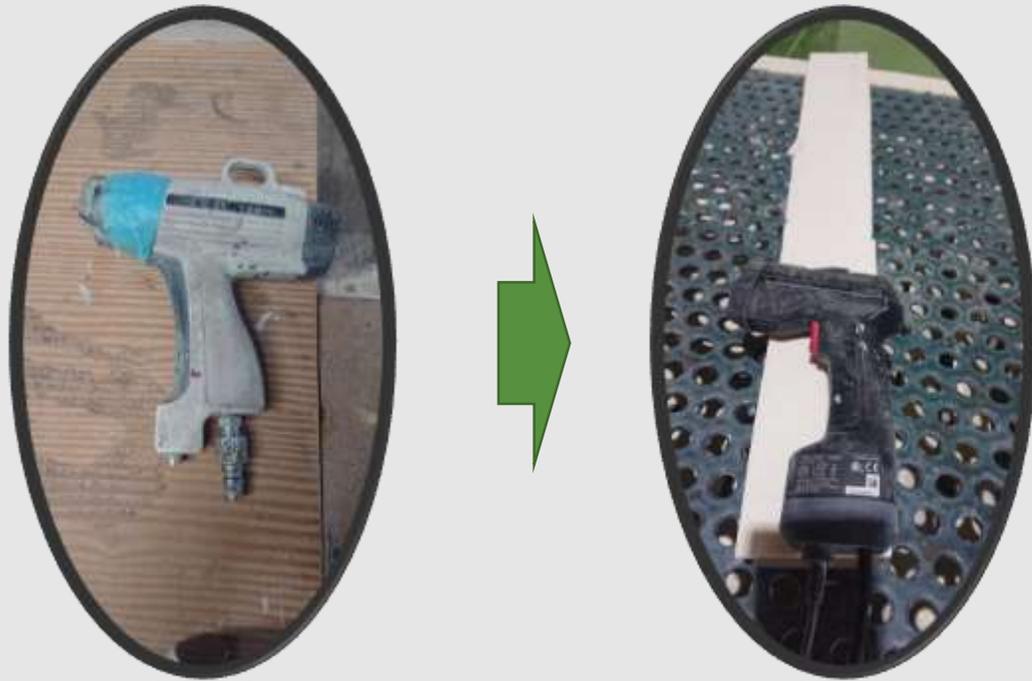
口頭で伝えている
だけ



ワンポイントレッスンシ
ートで勉強

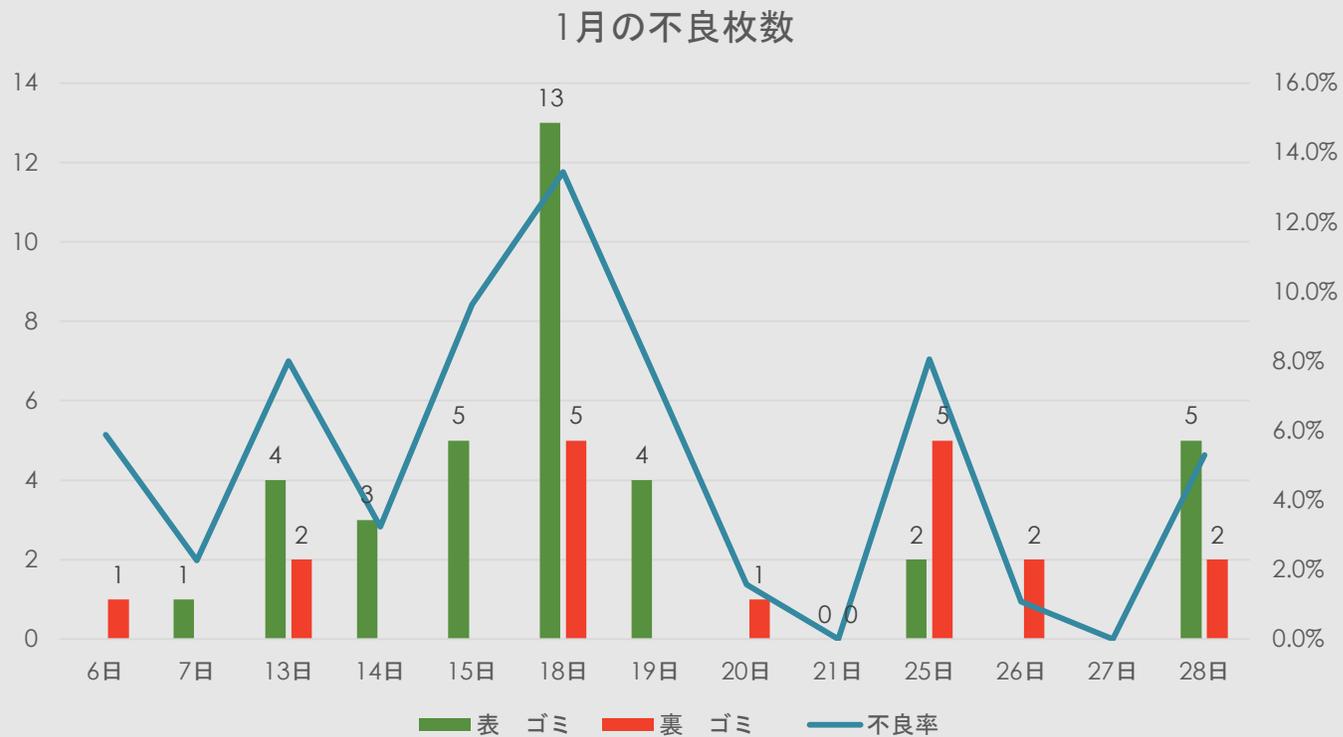
2021/3/22

対策 除電ガンの変更



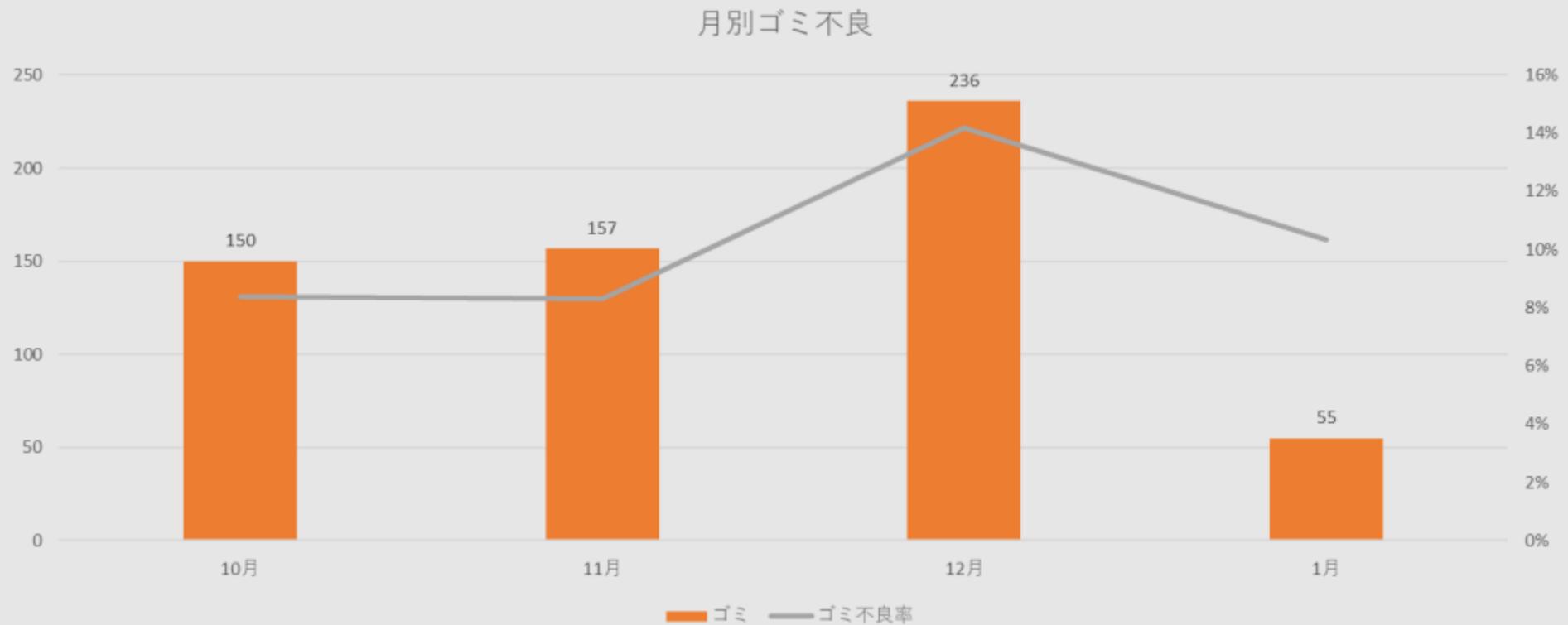
以前の除電ガンはイオンの発生が出来なくなり、製品に帯電している静電気の除去が出来なく、ゴミが除去出来ていなかった。

対策の結果



1月の処理枚数
1085枚
不良枚数55枚
不良率5%

対策の結果



有形の効果

- 永大産業の製品のゴミ対策をしたことで、他の製品もゴミが減った
- フィルターの掃除、交換時期も明確になった。

無形の効果

グループ内での意識の共有が図れる
ようになり、
もっと不良を減らせるような対策が
ないか？
いろいろ話し合いが出来るようにな
りました。

標準化と歯止め

これまでの対策を継続しながら、更なる対策をグループ全員で考えていき、もっと不良を減らす努力をして、

更に他の不良も減らしていく対策を執っていく

交換時期などの周期を守っていく